

PANEL LED REDONDO EMBUTIDO 18W



Código ABCDust:: PNL-RD-18W

Descripción

El **Panel LED Redondo Embutido 18W** es una solución de iluminación eficiente y de bajo consumo diseñada para ofrecer una distribución uniforme de luz en espacios interiores. Con una potencia de 18W, este panel LED proporciona una iluminación brillante y de alta calidad, ideal para oficinas, viviendas, áreas comerciales y aplicaciones industriales. Su diseño embutido facilita una instalación rápida y sencilla, mientras que su tecnología LED asegura un bajo consumo energético y una vida útil prolongada, convirtiéndolo en una opción ecológica y rentable.

APLICACIONES EN LA INDUSTRIA MINERA

- **Iluminación en campamentos mineros y oficinas** dentro de faenas industriales.
- **Uso en áreas administrativas** donde se requiere una iluminación eficiente y de bajo mantenimiento.
- **Aplicaciones en salas de control y monitoreo** en plantas de procesamiento.
- **Iluminación en espacios interiores** de infraestructuras mineras donde se necesite reducir el consumo energético sin sacrificar la calidad de la luz.
- **Uso en instalaciones industriales** donde la eficiencia energética es fundamental.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Potencia:** 18W, eficiente para proporcionar una iluminación adecuada en espacios medianos.
- **Tipo de luz:** LED, tecnología que proporciona mayor luminosidad con menor consumo.

- **Voltaje de operación:** 220-240V AC, compatible con redes eléctricas estándar.
- **Temperatura de color:** 4000K (luz blanca neutra), ideal para áreas de trabajo y oficinas.
- **Índice de reproducción cromática (IRC):** >80, lo que asegura una buena reproducción de los colores bajo la luz LED.
- **Vida útil:** Hasta 50,000 horas, lo que reduce la necesidad de mantenimiento frecuente.
- **Material:** Carcasa de aluminio de alta resistencia con acabado mate, diseñado para disipar el calor de manera eficiente.
- **Diseño:** Redondo y embutido, fácil de integrar en techos falsos y paneles de instalación.
- **Certificación:** Cumple con normativas internacionales de eficiencia energética y seguridad.

BENEFICIOS Y VENTAJAS COMPETITIVAS

- **Eficiencia energética:** El panel LED consume significativamente menos energía que las lámparas tradicionales, lo que reduce los costos de electricidad.
- **Larga vida útil:** Con hasta 50,000 horas de funcionamiento, este panel LED minimiza los costos asociados al mantenimiento y reemplazo de luces.
- **Instalación sencilla:** Su diseño embutido facilita la instalación en techos falsos o paneles de manera rápida y sin complicaciones.
- **Iluminación de calidad:** La luz blanca neutra de 4000K es perfecta para crear un ambiente de trabajo eficiente y cómodo.
- **Resistencia y durabilidad:** La carcasa de aluminio garantiza una larga duración y una excelente disipación del calor, lo que previene el sobrecalentamiento.
- **Ecológico:** Sin mercurio ni otros elementos dañinos, es una opción amigable con el medio ambiente.

RECOMENDACIONES DE USO

1. **Instalación profesional:** Asegúrese de que la instalación sea realizada por un técnico calificado para garantizar una correcta integración en el sistema eléctrico.
2. **Mantenimiento mínimo:** La tecnología LED no requiere mantenimiento frecuente, pero es recomendable verificar periódicamente el funcionamiento del panel.
3. **Evitar sobrecalentamiento:** Instalar el panel en un lugar bien ventilado para asegurar una correcta disipación del calor.
4. **Uso adecuado:** Este panel está diseñado para ser utilizado en espacios interiores, no debe ser instalado en áreas expuestas a condiciones extremas como humedad o polvo en exceso.

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

- **Formato de venta:** Unidades Individuales.
- **Opciones de despacho:** Distribución nacional con logística adaptada a proyectos industriales y mineros.

Confianza, calidad y eficiencia en cada remache.
Hacemos que su proyecto sea sólido y seguro.



www.abcdust.net / info@abcdust.net

☎ **Contáctenos para cotizaciones y asesoría especializada:**
 📧 info@abcdust.net | 🌐 www.abcdust.net | 📞 +56 987233850